



Seguridad y Salud en el Trabajo
OHSAS 18001

OHSAS 18001

La norma OHSAS 18001 es un sistema de gestión de la seguridad y salud en el trabajo, que contribuye a la mejora de las condiciones y factores que pueden afectar al bienestar de toda persona que se encuentre en el entorno físico de la empresa.



La especificación técnica OHSAS 18001 establece los requisitos que debe cumplir todo los sistemas de gestión de seguridad y salud en el trabajo para que las organizaciones puedan optimizar el rendimiento del sistema, y controlar eficazmente los riesgos asociados con sus actividades.



Las empresas que implantan la norma OHSAS 18001 se comprometan a eliminar o minimizar los riesgos para los empleados y a otras partes interesadas que pudieran estar expuestas a peligros asociados con sus actividades.



La implantación de este sistema permite a las organizaciones:

- ⇒ Elaborar una política adecuada de seguridad y salud laboral.
- ⇒ Cumplir con las exigencias de la legislación vigente.
- ⇒ Establecer, implantar, mantener y mejorar continuamente su sistema de gestión de la seguridad y salud en el trabajo.
- ⇒ Facilitar la asignación de recursos.
- ⇒ Desarrollar y mantener al día un programa de respuesta ante casos de emergencia.
- ⇒ Evaluar los resultados en función de la política y los objetivos fijados, buscando las posibles áreas de mejora.



Elementos del Sistemas de gestión de la seguridad y la salud en el trabajo son:

- ⇒ Requisitos generales.
- ⇒ Política de Seguridad y Salud en el Trabajo.
- ⇒ Planificación.
- ⇒ Implementación y operación.
- ⇒ Verificación y acción correctiva.
- ⇒ Revisión por la dirección.



Proceso de certificación para OHSAS 18001

PLANIFICACIÓN

CLIENTE

ERA

Solicitud de
Certificación

Planificación del proceso
de certificación

Objetivos

- ⇒ Acordar un calendario de certificación.
- ⇒ Asegurar la existencia de actividad significativa.
- ⇒ Confirmar datos para una adecuada selección del equipo auditor.

Aspectos críticos

- ⇒ Planificar con antelación.
- ⇒ Actividades realizadas en cliente
- ⇒ Actividades estacionales
- ⇒ Interlocutores
- ⇒ Horarios



Proceso de certificación para OHSAS 18001

FASE 1

CLIENTE

ERA

Envío de
Documentación

Auditoria
In Situ

Informe

Envío
PAC

¿OK?



Objetivos

- ⇒ Comprobar que los datos de la solicitud son adecuados.
- ⇒ Conocer el grado de desarrollo del SGSST.
- ⇒ Asegurar que se contemplen los requisitos más relevantes.
- ⇒ Dar viabilidad a la Fase 2.
- ⇒ Planificar la Fase 2.

Aspectos críticos

- ⇒ Determinar el alcance.
- ⇒ Identificación de requisitos legales y de cliente y como se traslada al SGSST
- ⇒ Identificación de mecanismos de seguimiento y medición.
- ⇒ Mejora Continua.



Proceso de certificación para OHSAS 18001

FASE 2

CLIENTE

ERA

¿OK?

Auditoria
In Situ

Informe

¿OK?

Envío
PAC



Objetivos

- ⇒ Comprobar la implantación del SGSST de acuerdo a los requisitos de la Norma correspondiente.

Aspectos críticos

- ⇒ Conocimiento del SGSST.
- ⇒ Registro de lo que se hace.
- ⇒ Uniformidad de criterios.
- ⇒ Acciones de mejora.



Proceso de certificación para OHSAS 18001

EMISIÓN CERTIFICADO

CLIENTE

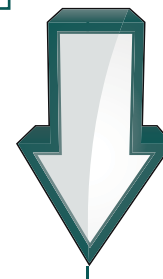
ERA

¿OK?

Comité
Certificación

¿OK?

Envío
PAC



Objetivos

- ⇒ Comprobar que el proceso de certificación se ha realizado:
 - Independiente
 - Con tiempo suficiente
 - Con competencia técnica
 - Según lo solicitado
- ⇒ Comprobar que hay evidencias suficientes de cumplimiento.

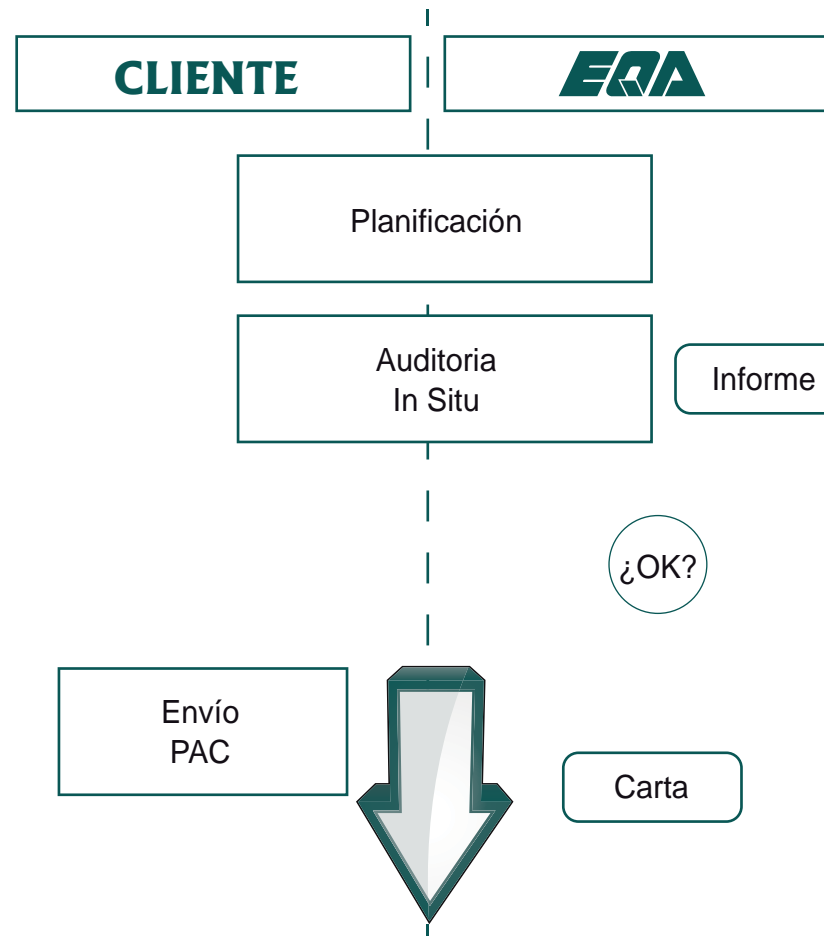
Aspectos críticos

- ⇒ Alcance definido en el informe de auditoría
- ⇒ Claridad y contenido del PAC



Proceso de certificación para OHSAS 18001

AUDITORIA SEGUIMIENTO (parcial)



Objetivos

- ⇒ Asegurar que la organización mantiene implantado y actualizado el SGSST.
- ⇒ Comprobar la eficacia del PAC de la auditoria anterior.
- ⇒ Comprobar que se hace un uso correcto de la marca de certificación.

Aspectos críticos

- ⇒ Cumplir calendario.
- ⇒ Informar de cambios importantes:
 - Nuevas actividades
 - Nuevos centros
 - Variaciones en nº de trabajadores



Proceso de certificación para OHSAS 18001

RECERTIFICACIÓN

CLIENTE

ERA

Planificación

Auditoria
In Situ

Informe

¿OK?

Envío
PAC



Objetivos

- ⇒ Asegurar que la organización mantiene implantado y actualizado el SGSST.
- ⇒ Comprobar la eficacia del PAC de la auditoria anterior.
- ⇒ Comprobar que se hace un uso correcto de la marca de certificación.
- ⇒ Valoración global del SGSST en el ciclo de tres años: mejoras y desviaciones crónicas.

Aspectos críticos

- ⇒ Cumplir calendario (Margen).
- ⇒ Informar de cambios importantes:
 - Nuevas actividades
 - Nuevos centros
 - Variaciones en nº de trabajadores



Ventajas de la implantación OHSAS 18001

- ⇒ Detectar los riesgos para eliminarlos o minimizarlos.
- ⇒ Integración de la actividad preventiva en la empresa.
- ⇒ Implantar pautas y medidas de prevención.
- ⇒ Mejora del desempeño global.
- ⇒ Menor riesgo de responsabilidad.
- ⇒ Mejora la imagen de la empresa.
- ⇒ Aumento de la competitividad.
- ⇒ Mejor posicionamiento en el mercado.
- ⇒ Sobresalir en los procesos de contratación pública
- ⇒ Bonificaciones en los seguros sociales



Marca de certificación



La certificación OHSAS 18001 por una entidad reconocida, como EQA, proporciona una demostración visible del compromiso de la empresa con la salud y la seguridad.



Camino de la Zarzuela, 15 | Bloque 2, 1ª Planta | 28023 Madrid
902 44 9001 · +34 91 307 86 48 | Fax: 91 357 40 28
www.eqa.es | info@eqa.es



Andalucía | Cataluña | C. Valenciana | Galicia | Madrid

